

## FICHE DE POSTE DU FRAISEUR CNC 4 et 5 axes

 <b>PRECISION STEPHANOISE INDUSTRIE</b>		Date de mise à jour : 09/09/2013	
		DP 009	Indice : A
<b>IDENTIFICATION DU POSTE</b>			
Intitulé du poste	Fraiseur CNC 4 et 5 axes		
Nature du poste	Technique		
<b>PRESENTATION DU SERVICE</b>			
Mission principale du service	Le Fraiseur CNC 4 et 5 axes assure les travaux de programmation de contrôle et de fabrication des pièces.		
Positionnement du collaborateur dans l'organigramme du service	Le collaborateur est placé sous la responsabilité directe de son chef d'équipe mais il doit être très autonome		
<b>MISSIONS ET ACTIVITES DU POSTE</b>			
Missions principales, raison d'être du poste	Le fraiseur CNC organise la production à partir d'un dossier technique en liaison avec son chef d'équipe ; il en assure le suivi en respectant les impératifs de quantité, de qualité et de délais. Il assure le contrôle et la gestion du flux des pièces. Il assure l'utilisation et l'entretien courant de leur outil de travail.		
Missions et Activités du poste	<u>Gestion de la fabrication :</u> - Etudier et analyser un dossier technique. - Définir le processus le mieux adapté pour réaliser les opérations. - Réaliser les pièces conformément aux documents de fabrication. - Etalonner les instruments de mesure  <u>Fiabilisation des processus :</u> - Remédier aux aléas de la production. - Réaliser les opérations de maintenance préventive et de premier niveau. - Réaliser l'auto contrôle des pièces.		
Intérêts, exigences du poste	- Il respecte les procédures, instructions et notes de service en vigueur. - Il s'assure avant d'entreprendre un travail, que l'opération précédente a bien été effectuée, et que celle ci a bien été validée sur la gamme de fabrication. - Il renseigne les documents de fabrication (gamme) et de contrôle (fiche de relevé de côtes). - Il s'appuie sur son chef d'équipe quand il éprouve des difficultés à réaliser et à contrôler certaines opérations. - Il informe son chef d'équipe en cas de non-conformités détectées. - Il réalise les opérations de manutention jusqu'à la section suivante.		

## COMPETENCES REQUISES SUR LE POSTE

Profil du poste	<p>Les « savoirs » :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Connaître les normes usuelles de la construction mécanique</li><li>- Connaître les normes usuelles de contrôle en construction mécanique</li><li>- Connaître les normes usuelles de l'étalonnage des moyens de contrôle en construction mécanique</li><li>- Connaître les calculs trigonométriques</li><li>- Maîtrise de la commande numérique HEIDENHAIN</li><li>- Connaissances de l'usinage 4 et 5 axes</li><li>- Connaissances des logiciels de CFAO (MISSLER Top Solid/Cam)</li></ul> <p>Les « savoir-faire » :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Maîtrise des machines outils et moyens de contrôle du service.</li><li>- Capacité d'analyse des contraintes techniques</li></ul> <p>Les « savoirs- être » :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Rigueur et respect des règles de l'art</li><li>- Autonome et force de proposition</li></ul>
-----------------	---

Date et signature du collaborateur :

*Suivi de la mention lue et approuvé*

Rédigé par :	Vérifié par :	Approuvé par :
J. PATRAS Le 09 septembre 2013	P. JOVENAUX Le 09 septembre 2013	S. DESGRANGES Le 09 septembre 2013